

Na początku była pasja, która stanowiła siłę napędową dla założycieli firmy dążących do bycia lepszym. Do stworzenia czujników o unikalnej, jakości i niezawodności oraz oferowania najwyższego poziomu obsługi.

Tak powstała firma ifm w październiku 1969 roku.

W lipcu 2012 ruszyła produkcja w ifm ecolink w Opolu. Obecnie nasz zakład zatrudnia około 500 osób i bardzo aktywnie się rozwija - cały czas zatrudniamy kolejnych specjalistów.

Obecnie poszukujemy do naszego zespołu:

## **Inżynier Sprzętu w dziale Badań i Rozwoju**

Miejsce pracy: Opole

### **Wymagania:**

- wykształcenie wyższe techniczne preferowane kierunki to elektronika, automatyka, robotyka lub pokrewne,
- mile widziany 1 rok doświadczenia jako inżynier elektroniki,
- znajomość języka angielskiego w mowie i piśmie na poziomie B2/C1,
- wymagane uprawnienia SEP,
- znajomość oprogramowania EDA,
- umiejętność posługiwania się sprzętem pomiarowym (oscylloskop, generator, miernik),
- umiejętność pracy w zespole,
- wysokie zdolności komunikacyjne i interpersonalne,
- zdolność analitycznego myślenia,
- umiejętność rozwiązywania problemów z wykorzystaniem technik doświadczalnych (DOE).

### **Obowiązki:**

- rozwijanie nowych układów elektronicznych zgodnie z technicznymi wymaganiami, od fazy koncepcyjnej do wdrożenia do produkcji,
- optymalizacja nowych lub istniejących produktów we wczesnej fazie projektowania,
- przygotowywanie szkiców rozwiązań,
- projektowanie koncepcyjne modułów sprzętu oraz przygotowywanie analizy wykonalności „Feasibility Study”,
- dobór komponentów i ich tolerancji w oparciu o „worst case study” w celu spełnienia założeń,
- przygotowywanie schematów ideowych oraz elektrycznych dla projektowanych urządzeń przy użyciu narzędzi EDA,
- przeprowadzanie testów urządzeń oraz koordynowanie budowy prototypów,

- udział w procesie opracowywania layoutu PCB urządzenia w celu zapewnienia prawidłowej integracji sygnałów, zgodności z wymaganiami EMC oraz właściwej charakterystyki termicznej urządzenia,
- prowadzenie dokumentacji oraz specyfikacji technicznych,
- prace mające na celu optymalizację produktu,
- współudział we wdrożeniu produktu do produkcji seryjnej.

**Aplikacje prosimy przysyłać na adres [rekrutacje.ecolink@ifm.com](mailto:rekrutacje.ecolink@ifm.com)**